

モールドステーションシステム

Mold Station System



MSS^{*}の特長

■ 成形機への金型の着脱が簡易

金型交換時間1/4に短縮(当社比)

■ 金型イニシャルコストの低減

モールドベース購入費用の削減によって約15%コストダウン

■ 金型耐久性・強度の維持

標準モールドベース相当の性能を維持

■ 金型保管スペースの縮小

インナーモールドのみの保管により、保管スペースが1/2に縮小

※MSS・・・Mold Station System

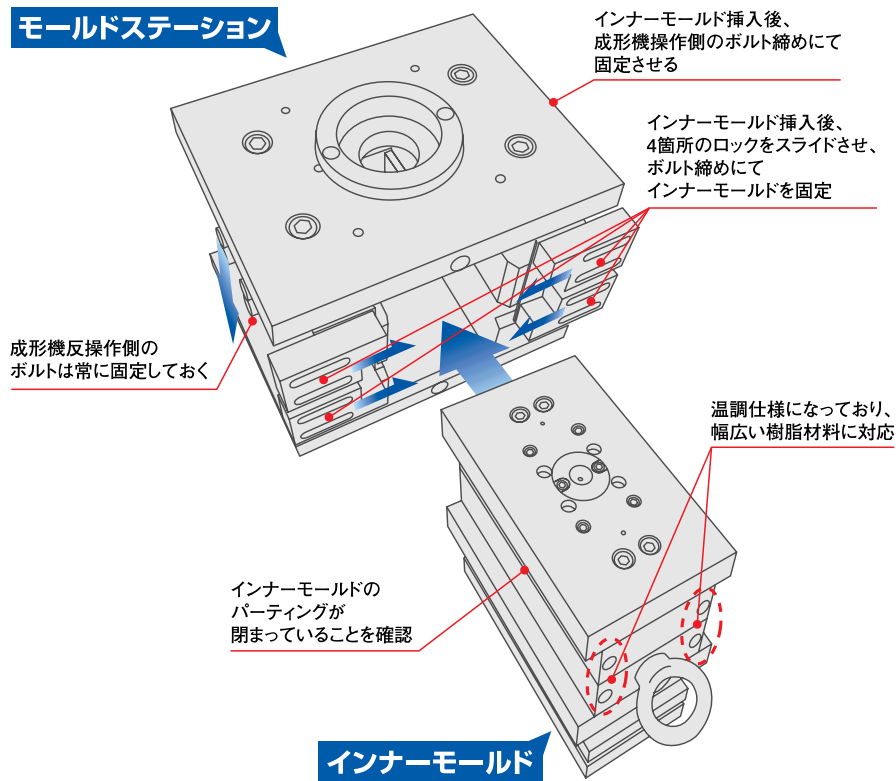
協和化成株式会社

www.yoursize.jp

MSSの構成

MSSは金型を成形機に取り付けるモールドステーションと、交換可能な金型のインナーモールドとに分かれています。インナーモールドを付け替えることによって従来の着脱作業時間の短縮が可能です。また、インナーモールドを購入するだけで違う金型になりますので、コストの低減化がはかれます。

モールドステーション



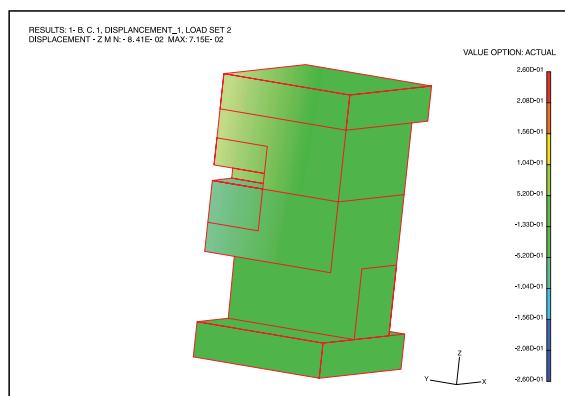
モールドステーションとインナーモールドを組合わせて分割した状態

標準モールドベースとMSSの剛性の比較

MSSは標準モールドベースと同水準の剛性を確保しています。

■標準モールドベース

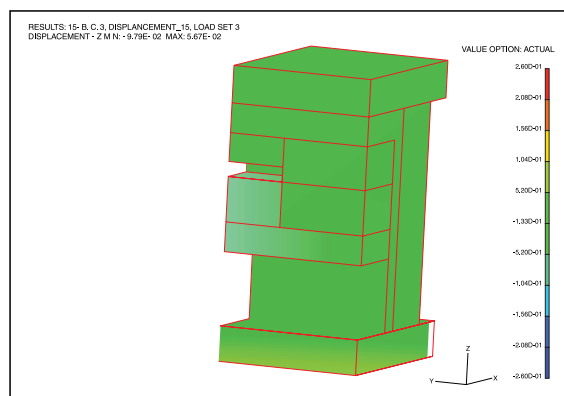
(ダイセッター式 縦200×横250×高さ200)



- 上部開き量・・・0.0715
- 下部開き量・・・0.0841
- 型締め力・・・490 KN

■MSS

(ダイセッター式 縦200×横250×高さ190)



- 上部開き量・・・0.0471
- 下部開き量・・・0.0891
- 型締め力・・・490 KN

● 射出成形圧力: 38.7 MPa ● 材料特性値 ヤング率: 206.8 Gpa / ホアゾン比: 0.29 (S55C相当)
(大阪市立工業研究所にて、有限要素法による数値計算手法により算出)

■お問い合わせ先

協和化成株式会社

〒611-0041 京都府宇治市槇島町目川177番地1
TEL (0774) 21-2503 FAX (0774) 21-2508
http://www.yoursize.jp E-mail: plastics@yoursize.jp